

Erklärung der RUD-Piktogramme



Anschlagpunkte mit dieser Produkteigenschaft eignen sich optimal zum Drehen und Wenden von Lasten.



Bauteil ist von der DGVV (Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung) abgenommen und besitzt die entsprechende Bescheinigung.



Alle tragenden Teile sind 100 % rissgeprüft bzw. prüfbelastet.



Der Anschlagpunkt besitzt die innovative doppelte SR-Kugellagerung (Dauerdrehbewegungen und Wenden unter Last).



Anschlagpunkt entspricht der amerikanischen Norm ASME B30.26.



Haltefeder hält das Einhängeglied/den Einhängebügel in eingestellter Position - verhindert Klappern und vereinfacht das Lackieren.



Kugellagerung: zum Drehen und Wenden geeignet. Jedoch nicht für Dauerdrehbewegungen unter Last geeignet.



Anschlagpunkt besitzt die Fähigkeit sich 360° zu drehen. Jedoch nicht gleichzusetzen mit Drehen und Wenden unter Last!



Einsatztemperaturbereich des Bauteils ohne dauerhafte Tragfähigkeitsreduzierung.



4-fache Sicherheit gegen Bruch (2-fache Sicherheit gegen Bruch bei Zurrmittel und Zurrpunkte).



Anschlagpunkt besitzt im Einhängeglied einen Schwenkbereich von XXX° (stellvertretend für die unterschiedlichen Werte).



Maximale Einsatztemperatur des Bauteils mit prozentualer, produktabhängiger Tragfähigkeitsreduzierung.



Prüfung und Dokumentation leicht gemacht! Mit dem RUD BLUE-ID-SYSTEM (Ausstattung mit einem RFID-Chip).



Mögliche Gewindearten des jeweiligen Anschlagpunktes. Symbolik entsprechend: M, MF, UNC, 8-UN, UNF, BSW, G.



Symbol für Ausführung der Schweissnaht.



Anschlagpunkt ist in allen möglichen Richtungen belastbar.



Anschlagpunkt ist mit variablen/unterschiedlichen Gewindelängen verfügbar.



Anschlagpunkte mit diesem Symbol sind mit ICE-Bolt ausgerüstet.

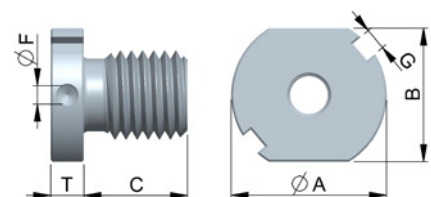


ASP A Gewindeadapter für Anschlagpunkte

Der Problemlöser für viele Anwendungen

Häufig bestehen bereits am Transportobjekt Gewindebohrungen für alte DIN-Ringschrauben. Wenn hochfeste schraubbare Anschlagpunkte eingesetzt werden sollen, sind diese Bohrungen jedoch meist überdimensioniert und es müssen zu große Anschlagpunkte eingesetzt werden. Hier bietet der RUD-Gewindeadapter die optimale Lösung. Das äußere Gewinde ist auf das alte Gewinde und das Innengewinde ist auf den neuen, schraubbaren Anschlagpunkt ab-

gestimmt. Das spart aufwändige Anpassungen oder teure Anschaffungen. Ausgestattet ist der RUD-Gewindeadapter mit einer Schlüsselfläche für die Gabelschlüsselmontage, mit einer Nut für die Hakenschlüsselmontage sowie einer Bohrung für einen Montagestift. Eine dauerhafte Kennzeichnung mit der Gewindegröße befindet sich auf der Oberseite. Auf Anfrage auch mit Fein- oder Zollgewinde lieferbar!



Bezeichnung	A Ø	B	C	F	G	T	ca. Gewicht (netto) [kg]	SIP Artikelnummer	Preis
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
ASP A M16 / M8	35	30	20	5	6	8	0,07	RD.GA.1608	auf Anfrage
ASP A M20 / M10	38	32	24	5	6	9	0,11	RD.GA.2010	auf Anfrage
ASP A M24 / M12	42	36	28	5	6	9	0,15	RD.GA.2412	auf Anfrage
ASP A M30 / M16	51	46	36	6	7	10	0,27	RD.GA.3016	auf Anfrage
ASP A M36 / M20	65	55	43	6	8	12	0,48	RD.GA.3620	auf Anfrage
ASP A M42 / M24	82	70	50	8	10	16	0,80	RD.GA.4224	auf Anfrage
ASP A M48 / M24	82	70	58	8	10	16	1,10	RD.GA.4824	auf Anfrage
ASP A M56 / M30	100	90	67	8	10	16	1,75	RD.GA.5630	auf Anfrage
ASP A M64 / M36	110	95	77	8	10	16	2,30	RD.GA.6436	auf Anfrage
ASP A M72 / M42	110	95	86	8	10	16	2,60	RD.GA.7242	auf Anfrage
ASP A M80 / M48	110	95	96	8	10	16	3,40	RD.GA.8048	auf Anfrage
ASP A M90 / M48	120	100	108	8	10	16	4,00	RD.GA.9048	auf Anfrage