

VRM Starpoint-Ringmutter In Zugrichtung einstellbar

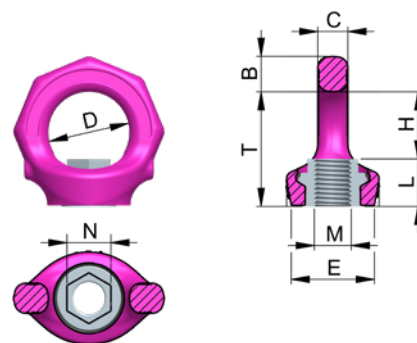


- Der Ringkörper der STARPOINT-Mutter muss im festgeschraubten Zustand um 360° drehbar sein. Vor Einhängen des Anschlagmittels in Krafrichtung einstellen.
- Plane Anschraubfläche (E) muss gewährleistet sein. Das Muttergewinde muss zu 100 % mit dem Bolzensgewinde ausgefüllt sein. Der montierte Gewindestift muss

gewährleisten, dass die Auflagefläche der Ringmutter auf der Anschraubfläche aufsitzen kann.

- Bei Drehbewegungen unter Last (z.B. Wendevorgängen) doppelt kugelgelagerte PowerPoint-Collection oder ICE-LBG-SR verwenden.

Achtung: Gebrauchsanleitung beachten!



Bezeichnung	Tragfähigkeit [kg]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	T [mm]	ca. Gew. (netto) [kg]	SiP Artikelnummer	Preis [€]
VRM-M6	100	9	7,0	20	23	17	11	M6	9	28	0,06	VRM.010.06	42,70
VRM-M8	300	11	8,5	25	25	21	14	M8	12	35	0,11	VRM.040.08	32,60
VRM-M10	400	11	8,5	25	25	21	14	M10	12	35	0,11	VRM.040.10	38,40
VRM-M12	750	13	10,0	30	30	25	17	M12	14	42	0,18	VRM.075.12	41,20
VRM-M16	1500	15	13,0	35	36	29	21	M16	19	49	0,32	VRM.150.16	52,70
VRM-M20	2300	17	16,0	40	41	35	23	M20	24	58	0,48	VRM.230.20	60,20
VRM-M24	3200	20	19,0	49	51	41	29	M24	30	70	0,83	VRM.320.24	74,70
VRM-M30	4500	26	24,0	60	66	51	36	M30	36	87	1,32	VRM.450.30	104,80

Maß „L“ entspricht der Mindestlänge des Bolzensgewindes.

Maximales Transportgewicht „G“ in [t] für VRM bei verschiedenen Anschlagarten

Anschlagart										
Anzahl	1	1	2	2	2	2	2	3 & 4	3 & 4	3 & 4
Neigungswinkel	0°	90°	0°	90°	0-45°	45-60°	unsymmetrisch	0-45°	45-60°	unsymmetrisch
Faktor	1	1	2	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
VRM-M6	0,5	0,1	1	0,2	0,14	0,1	0,1	0,21	0,15	0,1
VRM-M8	1	0,3	2	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3
VRM-M10	1	0,4	2	0,8	0,56	0,4	0,4	0,84	0,6	0,4
VRM-M12	2	0,75	4	1,5	1	0,75	0,75	1,57	1,12	0,75
VRM-M16	4	1,5	8	3	2,1	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5
VRM-M20	6	2,3	12	4,6	3,22	2,3	2,3	4,83	3,45	2,3
VRM-M24	8	3,2	16	6,4	4,5	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2
VRM-M30	12	4,5	24	9	6,3	4,5	4,5	9,5	6,75	4,5