

D

Schweißhinweise

Damit die Schweißnaht hält: Richtig schweißen!



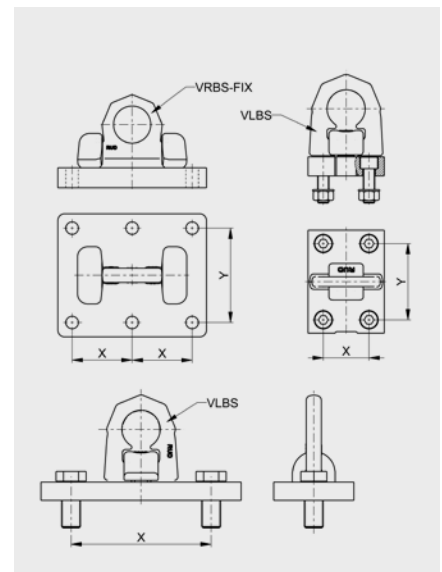
Beachten Sie beim Schweißen folgende Dinge:

- Die Schweißung muss von einem geprüften Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1 durchgeführt werden.
- Das Material der Anschweißklötze/Gehäuse entnehmen Sie aus der Betriebsanleitung
- Die Verbindungsflächen müssen frei sein von Verunreinigungen, Öl, Farbe usw.
- Bitte beachten Sie, dass nur an den gemäß Betriebsanleitung ausgewiesenen Stellen geschweißt werden darf
- Angaben zum Spannungsarmglühen entnehmen Sie aus der Betriebsanleitung
- Die Anschweißstelle muss für die entsprechende Kräfteinleitung geeignet sein.
- Die Distanznoppen beim VLBS und VRBS dienen als Abstandsmaß für den notwendigen Luftspalt zur Wurzelschweißung (ca. 3 mm).

Wichtig:

Durch die Schweißnahtanordnung (umlaufend bzw. durchgehend) werden die Forderungen der DIN EN 1090 erfüllt, d.h. durch die geschlossene Naht können keine Spalt-Korrosionsansätze entstehen und damit für Konstruktionen im Freien einsetzbar.

i **Detailinformationen für schweißbare Anschlagpunkte siehe entsprechende Betriebsanleitung/Schweißanleitung. Eine Nichtbeachtung der Hinweise kann zu personellen und materiellen Schäden führen!**



Beispiele für Sonderkonstruktionen von schweißbaren Anschlagpunkten auf Anschraubplatten